



产品安全公告

发布/日期:	2014 年 4 月 2 日	公告编号:	AQ020414
主题:	套筒螺栓	产品系列:	TrojanUVLogic™、TrojanSwift™SC、TrojanUVFit™、SwiftBeverage™、UVK™ 系列 1000-30000
题目:	套筒螺栓安全公告		

尊敬的 Aquafine 客户:

本公告旨在通知您, 在高于或超出指定温度 (50 °C) 和压力 (150 psi) 极限情况下, 操作 TrojanUVLogic™、TrojanSwift™SC、TrojanUVFit™、SwiftBeverage™ 和 UVK™ 系列 1000-30000 紫外线系统可能存在的安全问题。本产品安全公告介绍相关问题以及安全操作 Aquafine 紫外线系统的步骤。

问题描述

在极少数情况下, 当 TrojanUVLogic™、TrojanSwift™SC、TrojanUVFit™、SwiftBeverage™ 或 UVK™ 系列 1000-30000 消毒系统暴露于超出指定工作范围的高温下时, 聚合物套筒螺栓可能退化并最终无法承受压力, 导致石英套筒射出的潜在危险。

原因

可导致极端温度的环境:

1. 在干态下操作紫外线系统或无流量长时间运行。要想产生退化, 必须长时间保持这些极端条件。
2. 在高于指定温度和压力的条件下操作或暴露紫外线系统。

检测

在几乎没有流量 (干态) 的情况下操作设备:

可通过查看紫外线设备上的错误日志检测该条件。如果存在这些极端操作条件, 连续记录的过温警报将会有多个实例。紫外线设备将自行关闭, 在返回到温度较低状态后, 其将重新启动, 直至过温开关再次关闭系统。要产生有意义的退化, 需要多次重复该循环。

在高于指定温度的条件下操作或暴露紫外线系统:

如果在高温和/或高压环境下关闭设备, 则难以检测该条件。但是, 消毒程序 (如执行就地清洗 (CIP)、热水消毒和蒸汽清洗过程) 将紫外线系统暴露在高于指定极限的温度条件下。

产品安全公告

产品识别

聚合物套筒螺栓。



图 1

涉及的产品系列

TrojanUVLogic[™]、TrojanSwiftSC[™]、TrojanUVFit[™]、SwiftBeverage[™]、UVK[™] 系列 1000-30000

解决方案

Aquafine 已经开发了金属套筒螺栓。（图 2）金属套筒螺栓的热敏性较低，并且高温条件不会对其造成不利影响。

金属套筒螺栓。



图 2

客户需要采取的措施

如果您将紫外线系统暴露在高温和高压条件下，或您在设备温度可超出指定极限的场合执行就地清洗，或您相信您的紫外线系统已在非常高的温度条件长时间运行，或您的紫外线系统上的错误日志报告长期处于过温条件下，或您有理由相信将来可能发生该情况，请尽快联系 Aquafine 购买金属套筒螺栓更换套件。

请确保已采取所有预防措施，保证在较长一段时间内不会发生这些高温情况。

使用金属套筒螺栓时的温度和压力极限

在安装金属套筒螺栓的情况下，最高工作温度为 50 °C，最大工作压力为 150 psi。但在用于清洗时，紫外线反应器可以在短时间内承受不超过 150 °C 的高温。任何时候反应器内部增加的压力都不得超过 150 psi。有关详细信息，请参阅 O&M 手册。



Aquafine®

A TROJAN TECHNOLOGIES BUSINESS

产品安全公告

支持

如果您需要技术援助或有任何意见，请与您的 Aquafine 授权分销商联系。
若要直接联系 Aquafine，您可通过下列电子邮件联系我们的客户服务代表或技术支持部门：

电子邮件：sales@aquafineuv.com

电子邮件：techsupport@aquafineuv.com

对您在此事上的合作，我们深表感谢。如果您有任何疑问，请联系我们。